

ADHESIVO INSTANTÁNEO REFORZADO KLEB-LOCK 405.11

Descripción del producto

El KLEB-LOCK 405.11 es un adhesivo instantáneo monocomponente de formulación reforzada avanzada, diseñado específicamente para ofrecer una unión superior en entornos donde la velocidad de fijación y la tenacidad estructural son fundamentales. A diferencia de los cianoacrilatos estándar que suelen ser rígidos y quebradizos, esta versión modificada con elastómeros proporciona una resistencia significativamente mejorada al impacto, al cizallamiento y a las cargas dinámicas, garantizando uniones permanentes de alta durabilidad incluso en condiciones operativas complejas.



Beneficios y Características Clave

- **Formulación Reforzada:** Su matriz interna elastomérica absorbe de manera eficiente la energía de los impactos y disipa el estrés provocado por vibraciones mecánicas continuas.
- **Curado Ultra Rápido:** Optimiza de forma drástica los tiempos de ciclo en líneas de producción automatizadas o manuales, alcanzando la fuerza de manipulación en escasos segundos.
- **Versatilidad Excepcional de Sustratos:** Capacidad óptima de adhesión sobre materiales de diversa naturaleza como metales, plásticos de ingeniería, gomas y cauchos difíciles.
- **Aplicación de Alta Precisión:** Presenta una viscosidad perfectamente equilibrada que otorga un control total durante la dosificación, evitando escurrimientos innecesarios fuera de la zona de unión.
- **Fiabilidad Industrial de Grado de Ingeniería:** Diseñado bajo estrictas normas de precisión para mantener la integridad de la unión a largo plazo frente a los desafíos físicos diarios.



Almacenamiento y Medidas de Seguridad

- **Almacenamiento en Estante:** Conservar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados y bajo condiciones de refrigeración controlada (entre 2°C y 8°C) para maximizar su vida útil de estantería (*shelf life*).
- **Aclimatación:** Antes de abrir el envase refrigerado, permita que este alcance de forma natural la temperatura ambiente del taller. Esto previene la condensación interna de humedad, evitando la polimerización prematura del adhesivo.

Especificaciones Técnicas y Propiedades

Instrucciones de Aplicación y Uso

- **Preparación y Limpieza:** Las superficies a unir deben estar totalmente limpias, secas y libres de aceites, grasas o desmoldantes. Se sugiere desengrasar previamente con un solvente de evaporación rápida sin residuos (como alcohol isopropílico).
- **Dosificación:** Aplique con moderación una pequeña cantidad de adhesivo en una sola de las superficies. Una película delgada asegura un curado óptimo y una fuerza de unión superior; el exceso retrasa el pegado.
- **Ensamble Mecánico:** Alinee de forma inmediata las piezas y presione firmemente ambas caras durante al menos 10 a 20 segundos para consolidar la fuerza de manipulación inicial. No intente reposicionar tras el contacto.
- **Polimerización:** Permita que el ensamble repose sin esfuerzos mecánicos durante 1 a 3 horas antes de someterlo a cargas parciales. El curado definitivo concluye a las 24 horas.



Característica/Propiedad	Detalle Técnico/Valor Especificado
Marca	KLEB-LOCK
Modelo/Código	405.11
Tipo de Adhesivo	Instantáneo reforzado (Cianoacrilato de Etilo modificado)
Aspecto y Acabado	Líquido Transparente, limpio y de acabado profesional
Viscosidad	Optimizada para control (Media-alta, 200 - 500 cPs)
Tiempo de Fijación Inicial	Ultra rápido (5 a 20 segundos dependiendo del sustrato)
Curado Funcional/Total	1 a 3 horas/24 horas (Para máxima fuerza estructural)
Resistencia al Impacto	Mejorada sustancialmente (Reforzado con aditivos elastoméricos)
Sustratos Principales	Caucho, metal, plástico, madera y combinaciones complejas
Rango de Temperatura Operativa	Condiciones industriales estándar (-54°C hasta +100°C continuo)
Industrias Recomendadas	Automotriz, manufactura, electrónica, mantenimiento y calzado

Aplicaciones Recomendadas

El KLEB-LOCK 405.11 es la solución predilecta para el montaje industrial rápido y reparaciones de alta resistencia en:

- **Ensamblaje Automotriz:** Unión permanente de molduras plásticas, componentes interiores, burletes de goma, sellos y piezas expuestas a constante vibración motriz o ambiental.
- **Manufactura y Electrónica:** Montaje veloz de carcasas, conectores rígidos y fijación de piezas pequeñas donde se requiere una unión limpia, firme y de curado inmediato.
- **Mantenimiento Industrial General:** Reparaciones críticas de emergencia en maquinaria, bandas transportadoras y herramientas donde minimizar el tiempo de inactividad es prioritario.
- **Industria del Calzado y Artículos de Consumo:** Pegado técnico de cuero, cauchos naturales o sintéticos y combinaciones mixtas de sustratos porosos y no porosos con alta flexibilidad relativa.