

SCOTCH™ • DISPENSADOR

P-400

Selladora de Bolsas

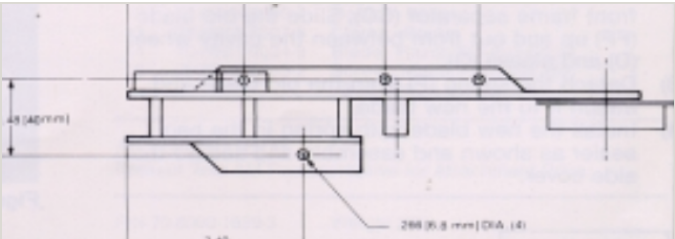


DESCRIPCIÓN

Este dispensador está diseñado para sellados rápidos de bolsas plásticas. En un sólo movimiento una tira de cinta con adhesivo sensitivo a la presión envuelve el cuello de la bolsa para formar un sello tipo bandera.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Instalar el dispensador P-400 en una superficie plana, con tres tornillos que trae el dispensador. Ver la figura anexa para referencias.



CARACTERÍSTICAS

ANCHO DEL TAPE 3/8" (9mm) – 1/2" (12mm)	DIÁMETRO DEL ROLLO 9" (230mm), core 3"	LARGO DEL TAPE 2½"–3" (65–75mm)
TAMAÑOS DE CAVIDADES ¼" (6.5mm) / 3/8" (9.5mm)	TAPE A UTILIZAR Adhesivo sensitivo a la presión	PESO DEL DISPENSADOR 1.8 Lbs (1 Kilo)
LARGO DEL DISPENSADOR 11¾" (300mm)	ALTURA DEL DISPENSADOR 6½" (165mm)	ANCHO DEL DISPENSADOR 2½" (65mm)

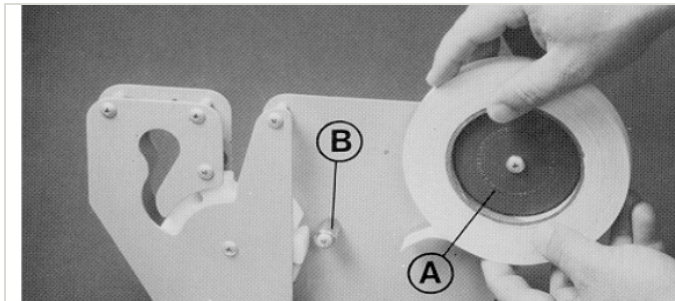


El Dispensador P-400 también puede ser utilizado con el siguiente kit opcional.

Instrucciones de operación y de encintado

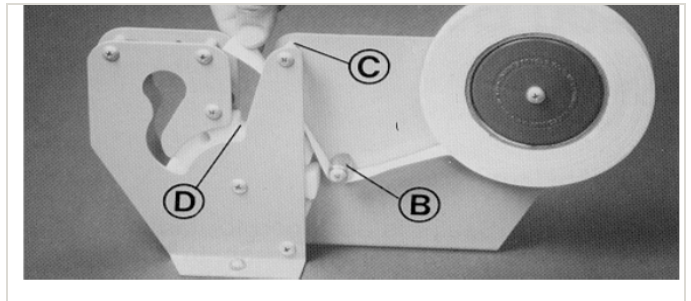
El Dispensador P-400 solamente sella bolsas plásticas que tienen un diámetro de cuello de ¼" (6mm) ó 3/8" (10mm), ofrece la dualidad simplemente rotando la rueda de cavidad.

1 CARGAR EL TAPE



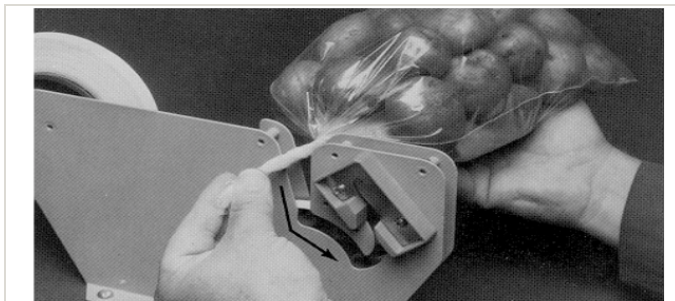
Colocar el rollo de Tape completamente en el soporte A como muestra la Figura. La Cinta se dispensará en dirección al soporte B.

2 GUIAR LA CINTA



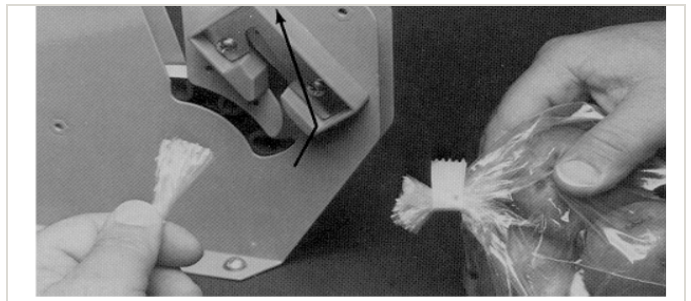
Pasar la cinta alrededor del soporte B y arriba a través de la abertura en V por debajo del separador C. La cinta debe saltar la cavidad de la rueda D.

3 SELLAR LA BOLSA



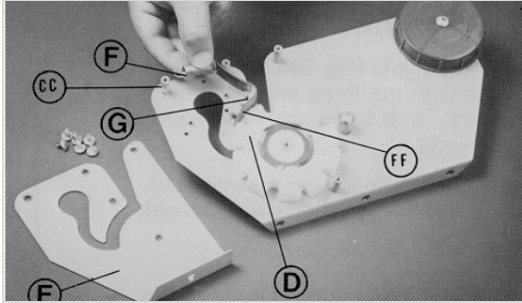
Seleccionar la cavidad correcta para la bolsa a ser utilizada. Torcer el cuello de la bolsa y posicionar dentro de la cavidad en un ángulo de 90°. Presionar el cuello dentro de la cavidad y empujar hacia abajo en forma de V para que la bolsa se selle correctamente.

4 CORTAR Y LIBERAR



Levantar la bolsa sellada de la cavidad en forma de V para cortar la cinta. Un movimiento rápido proveerá un mejor corte. El bordeador eliminará el exceso de plástico del cuello de la bolsa.

CAMBIO DE CUCHILLA



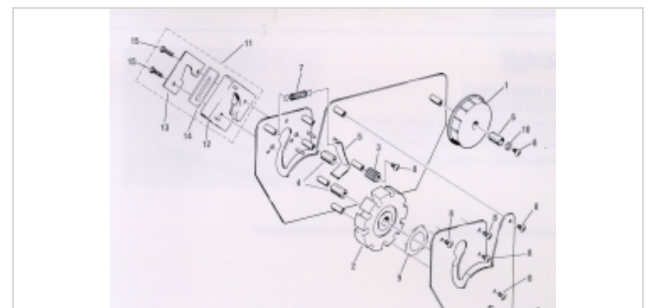
1. Remover los 6 tornillos mostrados en la Figura, y retirar la cara E.
2. Retirar el resorte de la cuchilla F de la pieza CC. Retirar la cuchilla vieja de la pieza FF hacia arriba entre la cavidad de la rueda D y la manga G.
3. Retirar el resorte de la cuchilla vieja y colocárselo a la cuchilla nueva.
4. Instalar la cuchilla nueva con el resorte en el dispensador y ensamblar nuevamente la cubierta colocando los 6 tornillos correspondientes.

PELIGRO: Cambiar con cuidado la cuchilla, ya que es extremadamente filosa.

¿CÓMO ORDENAR REPUESTOS?

Ordenar los repuestos de acuerdo con el número de parte mostrado en la figura.

REF.	NÚMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	78-8018-7534-1	Mandrel - Brown Tape
2	78-8018-7533-3	Wheel - Cavity
3	78-8018-7521-8	Roller - Knurled, Tape Guide
4	78-8018-7520-0	Sleeve
5	78-8018-7529-1	Blade
6	78-8018-7535-8	Sleeve
7	12-7999-1283-2	Spring - Extension
8	26-1001-6885-0	Screw - Mach. Truss Phil Hd. 8-32 UNC x 5/8 Lg.
9	26-1001-6887-6	Washer - Associated Spring #F 1830-016
10	18-9813-0810-1	Washer - Plain Type A #8
11	78-8018-7627-3	Bag Trimmer
12	78-8018-7606-7	Holder - Blade
13	78-8018-7607-5	Clamp - Blade
14	70-8601-0034-9	Blade - Razor, Double Edge
15	70-8000-2265-2	Screw - Mach. Pan Phil. Hd. 8-32 UNC x 1/2 Lg.



ADITAMENTO OPCIONAL

Contactar a su representante 3M para conocer el precio.

P/N 70-8000-1699-3

Weight Kit